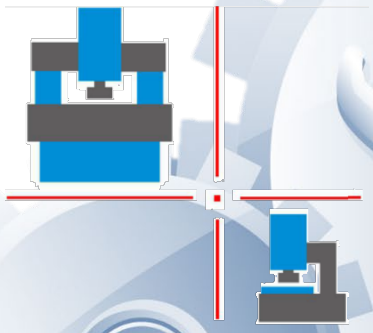
YIDENG

自 動 影 像 量 測 儀





機 型：**YIDENG – A32**
YIDENG – A43
YIDENG – A52

LINE ID 億鐙科技有限公司
TEL:04-23961888
FAX:04-23961777

一、影像量測儀介紹:

機器型號	A32	A43	A54
行程 (mm)	300*200*200	400*300*200	500*400*200
外觀尺寸 L*W*H(mm)	1400*1000*1700	1220*950*1720	1350*1100*1720
承重 (kg)	20		
重量 (kg)	250	420	500
量測精度	± (2 +L / 200) μm	± (3 + L / 200) μm	
環境要求	溫度20℃±1、濕度40~70%(無凝結)、電源AC110V		
選配項目	接觸式測針、雷射位移系統		

*本體基座與移動平台為精密花崗石

*立柱為懸臂式設計之鋁合金

*X、Y、Z軸採用**西班牙Fagor** 0.0005mm (0.5μm)高精度光學尺

*X、Y、Z軸採用CPC**寬型線性滑軌**，具備高精度與穩定度

*X、Y、Z軸皆為**伺服馬達**驅動

*光學鏡頭搭配**日本**Moritex自動變倍專用鏡頭

*影像系統為**德國The Imaging Source** 500萬畫數彩色攝影機

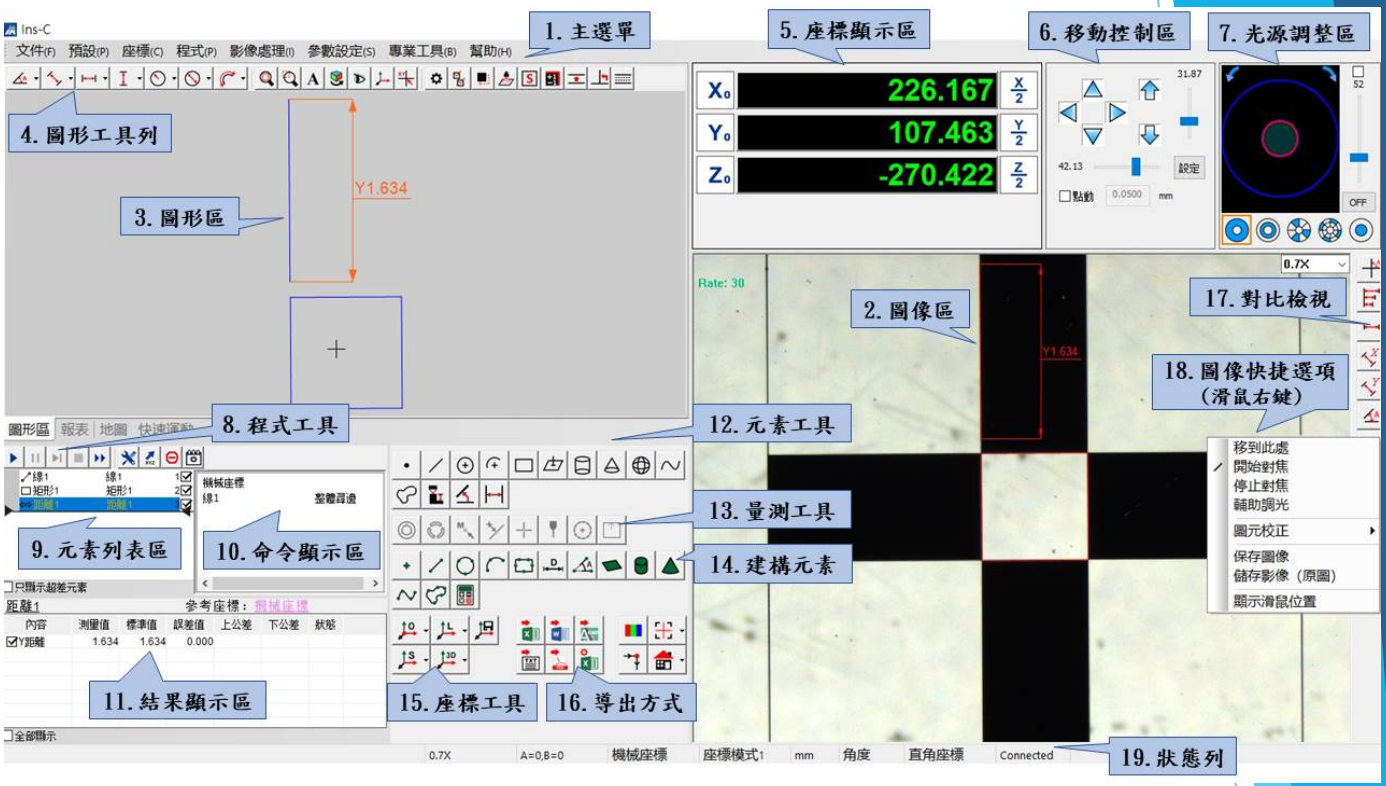
*表面燈源、輪廓燈源、同軸燈源皆為程控調整LED光源

*可選購測針與搖桿控制器搭配使用，便於接觸量測

二、量測軟體功能介紹:

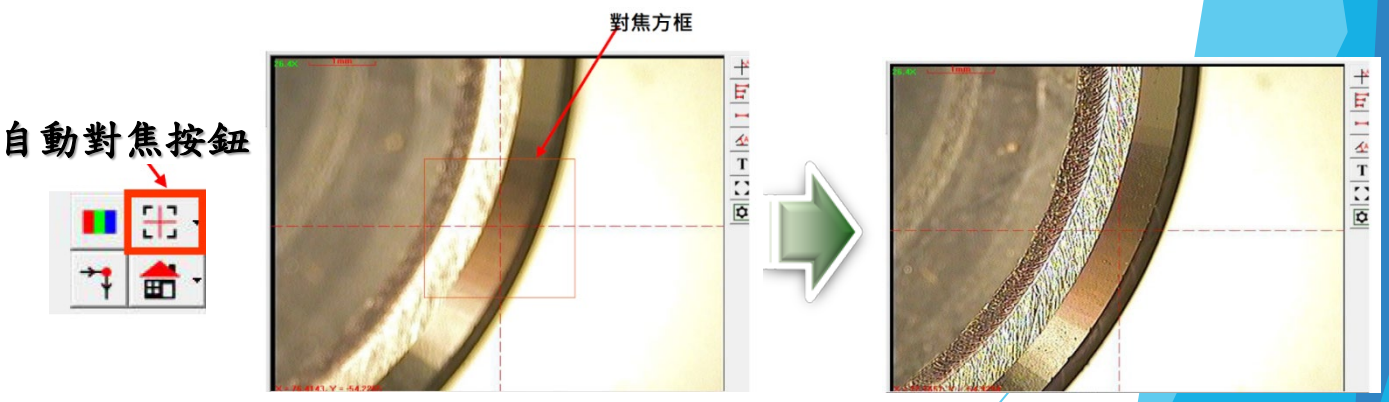
1. 軟體介面

圖示化的軟體操作介面，便於直覺性操作，輕鬆上手。



2. 自動對焦

將對焦方框移至待測工件表面，會自動判定並停留在成像最清晰的位置。



自對對焦前　　自動對焦後

3. 多功能幾何工具

多功能的幾何元素工具、量測工具與計算運用，可廣泛應用於不同工件量測。

多種座標功能運用，如平面擺正、空間軸旋轉及鏡像反射。



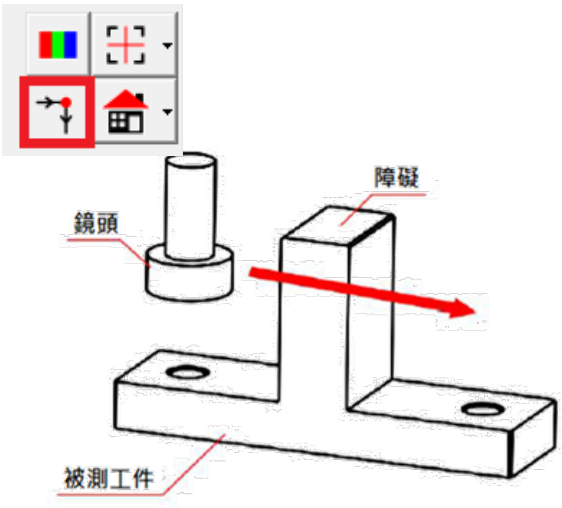


4. 地圖導航

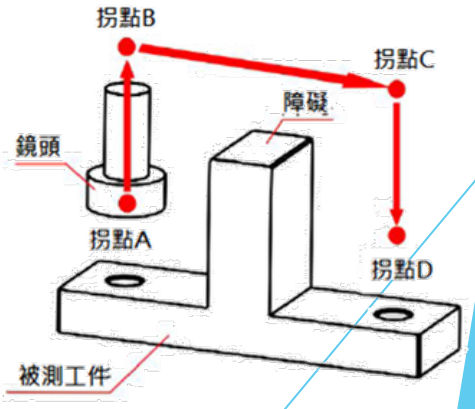
適用於大尺寸工件與大量類似特徵的工件精準定位。將工件用拼接掃描或拍照的方式製成一張圖片，並將圖片的像素點和實際工件上的座標位置相對應，可快速定位工件的局部位置。

5. 拐點功能

程式執行是從一個元素運行到下一個元素，沿著兩個元素間的最短直線移動，如果元素間有障礙物時會造成碰撞，必須在這之間設定拐點，控制機台繞過障礙。



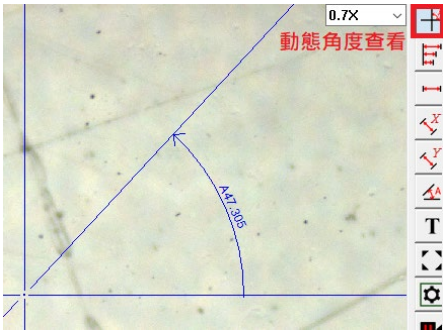
錯誤:未設拐點造成碰撞

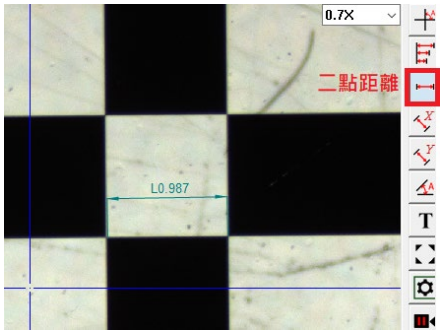


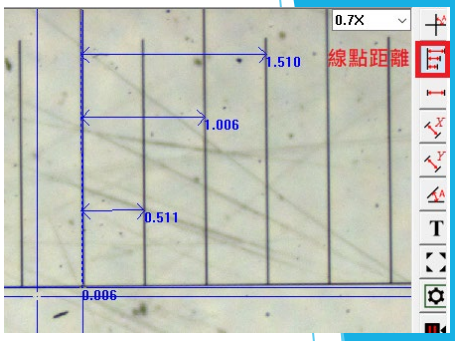
正確:設拐點可繞過障礙

6. 對比檢視

圖像區右邊的對比檢視工具可對元素長度、角度、距離等進行對比測量。

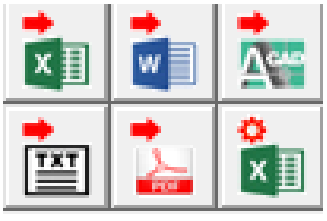


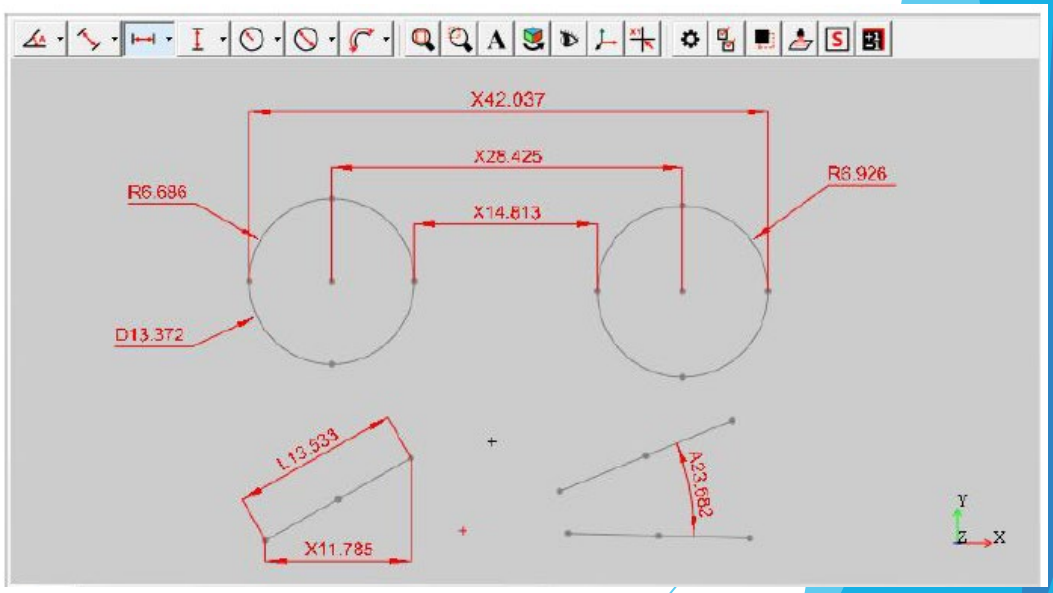




7. 量測資料導出

*量測資料可存檔與導出觀察計算。
*支援Excel、Word、TXT、DXF、IGS等格式檔。
*圖形區支援2D和3D圖形，並支援DXF格式2D檔和igs格式3D檔的導出。CAD工程圖的輸出可運用於逆向工程。
*可在圖形區對元素進行旋轉、放大、隱藏、標註等操作。



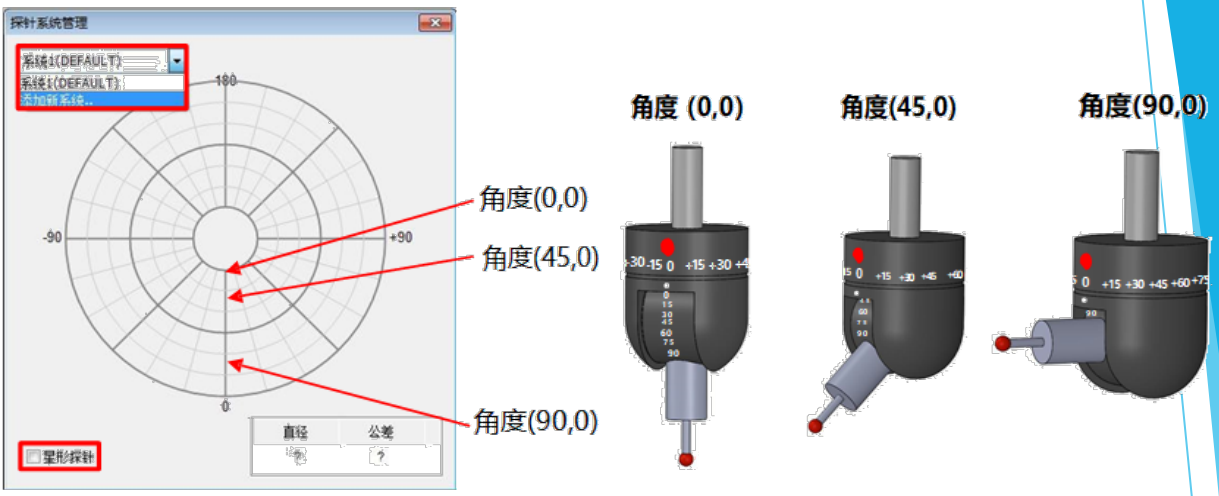


選購配件：

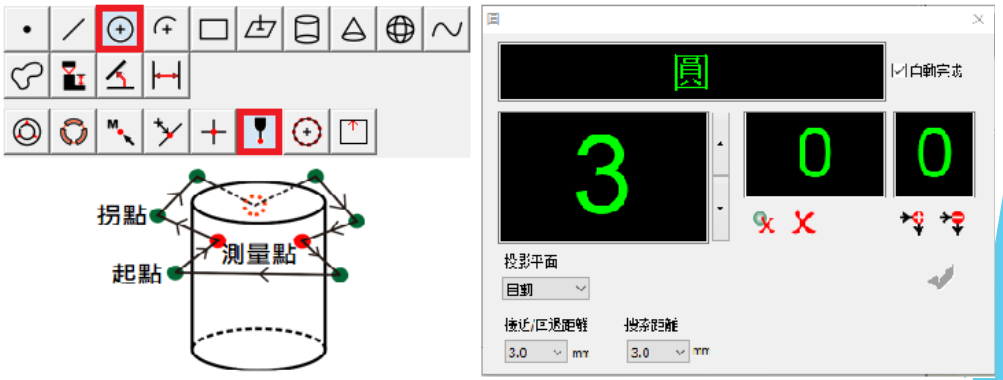
1. 接觸式測針

測針可以測量二維及三維元素特徵，如高度、平面、圓柱、圓錐、球、圓環等，有多種建立座標的方法，並支援探針與影像同步。亦可輔助影像執行三維空間量測，編程簡便快速。

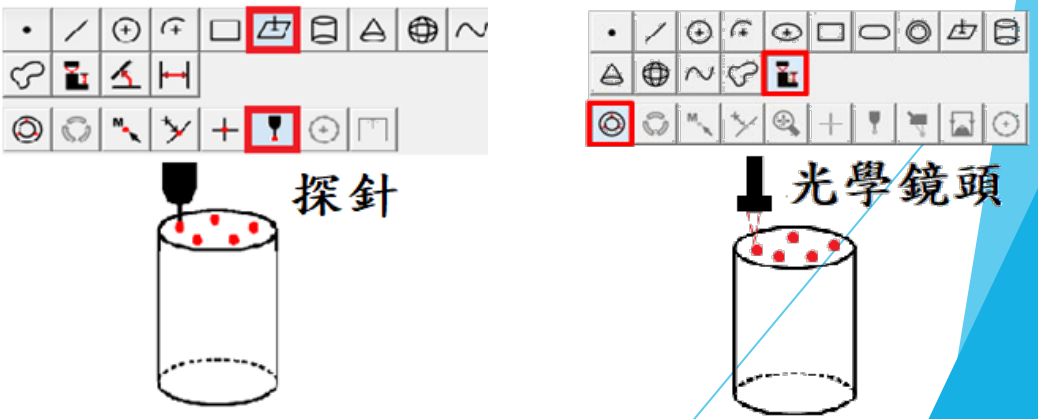
依據不同的測頭或測針進行校正



用測針測量圓柱的直徑



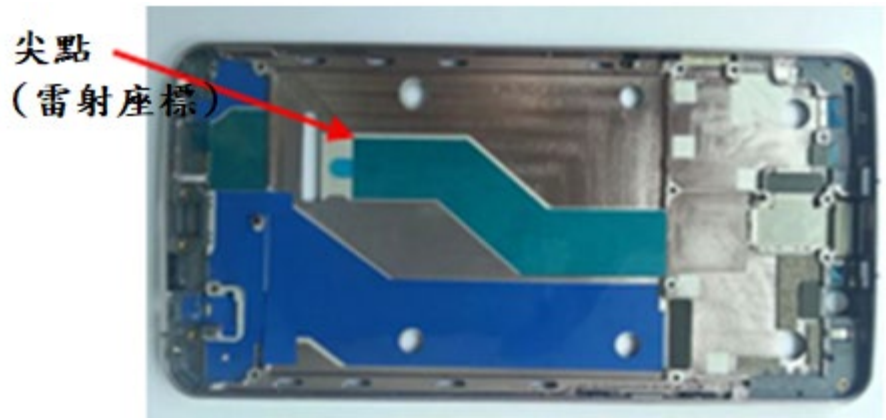
支援測針與影像同步

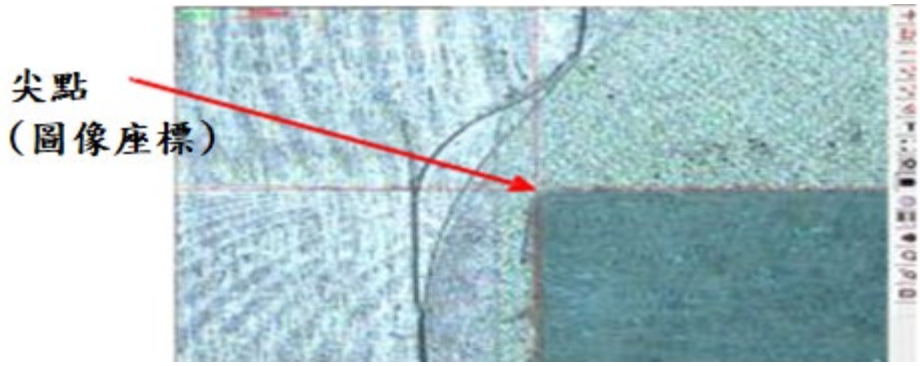


選購配件:

2. 雷射量測

雷射可以量測直線與平面，支援雷射與影像同步，可以透過影像快速的移動雷射光點的位置。





影像量測儀之應用

影像量測儀可選擇表面光照明，達到最適合該物件的條件。除了透過光學儀器照射工件的遠心同軸光源外，另有LED環狀照明燈裝配在接物鏡周圍再經由環狀反射鏡反射。此照明可以設計變化，每一個LED的強度與反射鏡的角度都可以調整。這表示工件實際可以得到任何方向、顏色的光源，藉以減低擷取邊緣的難度，讓影像獲得最佳對比，使軟體在計算邊緣搜尋更正確。

適用業別:電子、模具、線切割、塑膠射出、PCB板、導電橡膠、撓性板、導線架、電子零件組、沖壓、彈簧、螺絲、刀具、塑膠、橡膠、閥類、照相機、腳踏車零件、汽機車零件等精密加工業。