

測定基準器

182系列 標準尺

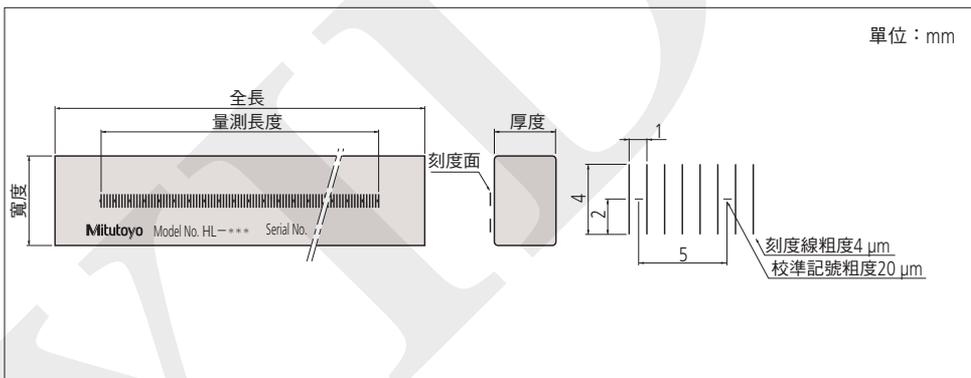
- 標準尺可用於各種量測儀器的校正等，另可當作企業的長度可追溯性基準。
- 為製成高精度、高品質的刻度，由位處地下研究設施並累積多年技術的尺規專門工廠，採用了高精度平版印刷及先進的評估技術。為長度基準器（線刻標準）的最高等級光學尺。



規格

| Code No. | 型號 | 量測長度 (mm) | 全長 (mm) | 寬度 (mm) | 厚度 (mm) |
|----------|--------|--------------|------------|------------|------------|
| 182-501 | HL-250 | 250 | 280 | 20 | 10 |
| 182-502 | HL-500 | 500 | 530 | 30 | 20 |

外觀尺寸圖



適用



共同規格

- 材質 低膨脹玻璃
 - 熱膨脹係數 $(0.00 \pm 0.02) \times 10^{-6}/K$
 - 刻度線寬 4 μm
 - 刻度間距 1 mm
 - 容許誤差* (20 °C)
($0.5 + L/1000$) μm L=任意2線之間的長度 (mm)
- *：任意2線之間長度的容許誤差。

■ 適用



■ 共同規格

- 材質 鈉玻璃
- 熱膨脹係數 $8.5 \times 10^{-6}/K$
- 容許誤差* (20 °C)
($1.5 + 2L/1000$) μm L=任意2線之間的長度 (mm)
- ※ : 任意2線之間長度的容許誤差。

182系列 基準尺

- 基準尺可用於校正各種量測儀器，另可確認上位校正裝置及基準器的可追溯性。此尺規可用於投影機、顯微鏡的載物台或光學式測長儀等的日常檢查及定期檢查等。
- 為製成高精度、高品質的刻度，由位處地下研究設施並累積多年技術的尺規專門工廠，採用了高精度平版印刷及先進的評估技術。備有不同的種類及尺寸，可依據用途選用。



刻度線的放大圖

■ 規格

| Code No. | 型號 | 量測長度 (mm) | 全長 (mm) | 檢查間距 (mm) | 刻度線寬 (μm) |
|------------|----------|-----------|---------|-----------|------------------|
| 182-511-30 | HL1-50 | 50 | 75 | 5 | 20 |
| 182-512-30 | HL1-100 | 100 | 125 | | |
| 182-513-30 | HL1-150 | 150 | 175 | | |
| 182-514-30 | HL1-200 | 200 | 225 | 10 | |
| 182-521-30 | HL2-100 | 100 | 130 | | |
| 182-522-30 | HL2-200 | 200 | 230 | | |
| 182-523-30 | HL2-300 | 300 | 330 | 20 | 50 |
| 182-524-30 | HL2-400 | 400 | 430 | | |
| 182-525-30 | HL2-500 | 500 | 530 | | |
| 182-531-30 | HL3-250 | 250 | 280 | 25 | 100 |
| 182-532-30 | HL3-500 | 500 | 530 | | |
| 182-533-30 | HL3-750 | 750 | 780 | | |
| 182-534-30 | HL3-1000 | 1000 | 1030 | | |

■ 外觀尺寸圖

